



mercän Makina Ve Sanayi Ürünleri İç Ve Dış Tic. Ltd. Şti.



T Serisi Halatlı Tip Vinç Katalođu

T serisi halatlı tip elektrikli vinçleri bugün 40'tan fazla ülkede çalışmaktadır. Bu vinçlerin en önemli özellikleri; emniyetli, uzun ömürlü ve bakımı kolay makineler olmalarıdır. Geniş kaldırma kapasiteleri, değişik kaldırma ve yürütme süratleri, değişik montaj seçenekleri, değişik rejimlerde çalışma özellikleri bu serideki vinçlerin tercih edilmesini sağlamaktadır. Avrupa birliği kaldırma makineleri normlarına ve standartlarına uygun üretilmiş olan vinçlerimiz CE belgeli olup imalat hatalarına karşı 2 yıl garantilidir.

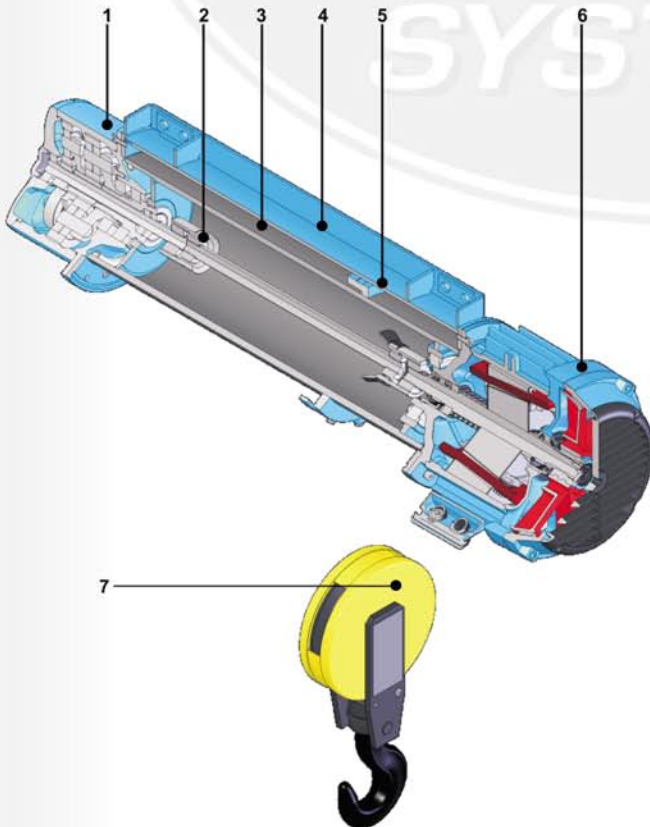
Teknik Özellikler

Çalışma Voltajı: 380–400V
(isteğe bağlı özel üretim yapılabilmektedir)
Frekans: 50-60Hz
(isteğe bağlı özel üretim yapılabilmektedir)
Çalışma Voltajı: 24 V
Koruma Sınıfı IP54 (EN 60529)

Çalışma Kosulları

- Normal, tropik veya nemli ortam,
 - Normal veya kimyasal ortam;
 - Çevre sıcaklığı
- 1) normal: -25 ile +40 arası;
 - 2) düşük: -40 ile +40 arası;
- * siparise göre özel üretim yapılabilir

T Serisi elektrikli halatlı vinçler modüler yapıda olup aşağıdaki parçalardan oluşmaktadır:



1. REDÜKTÖR

Elektrikli vinci gövdesine bağlanan çift kademeli planet redüktör mevcuttur. Cihazın kompakt tasarımı emniyetli bir şekilde tasıma momentinin cihazın tamburuna doğru hareketine olanak sağlamaktadır. Redüktörün yapısında yüksek kaliteli malzemelerin kullanılması emniyetli ve uzun ömürlü çalışmasının garantisidir. Konumu, arıza durumunda kolay servise olanak sağlamaktadır.

2. BAĞLANTI KAPLİNİ

Bağlantı kaplini, motor momentini motordaki milden redüktörün miline doğru bir şekilde aktarımına yarar. Bunu yaparken aksenal ve açısız dönmeyi yeterli ve iyi bir şekilde kompanse eder ve cihazın normal ve güvenli çalışmasını sağlar.

3. TAMBUR

Redüktör ve elektrikli motorun arasında yer alan gövdeye rulmanla yataklanan tambur, halat yerleşmesi için yivli kanallı olup DIN 15020 standardına uygundur.

4. GÖVDE

Çelik malzemeden kaynaklı konstrüksiyon olarak imal edilen gövde, bir tarafına elektrikli motor diğer tarafına redüktör monte edilmiştir. Halatın sabit ucu gövdeye bağlanmakta olup varsa yürütme sistemi gövdeye monte edilmektedir. Ek taşıyıcı ekipmanların montajı ile farklı donam mekanizmaları sağlanmaktadır.

5. HALAT KILAVUZU

Halatın, tamburdaki yivli kanalda düzgün sarımını ve düzgün hareket etmesini ve aynı zamanda, kancanın en alt ve en üst son noktalarında durmasını vincin emniyetli çalışmasını sağlar

6. KALDIRMA MOTORU

Konik rotorlu, kendinden frenli üç faz asenkron motor olarak üretilmektedir. Yüksek kalkış momenti ve güvenli frenleme özelliği bulunan, kolay monte edilebilen motor, hızlı ve emniyetli kullanım sağlar. Motorun koruma sınıfı IP54, fren koruma sınıfı IP22 (EN 60529), izolasyon sınıfı F (isteğe bağlı – H üretilmektedir).

Çift süratli üretimlerde temel sürat : düşük-sürat 1:4 ve 1:6 oranlarında olmaktadır. Tüm elektrikli motorlar ısıya karşı korumalıdır. Elektrikli motorun klemens kutusunda kancanın üst ve alt sınır durdurucuları bulunmaktadır.

7. KANCA

Kancanın ve donamın malzemesi DIN 15400 standardına göre üretilmektedir.

ELEKTRİK PANOSU

Elektrik ekipmanlarının güvenli çalışmasını ve korunmasını sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Elektrikli motorların kumandası için gerekli kontaktör ve diğer malzemeleri barındırır ve IP54 koruma sınıfındadır.

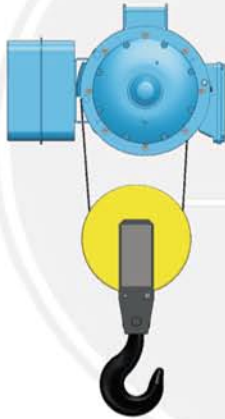
KUMANDA BUTONU

Yeni ve şık tasarımı ile yüksek seviyede güvenilirlik sağlar, isteğe göre tek ve çift hızlı tipleri mevcuttur. IP65 koruma sınıfına göre üretilmektedir.

MONORAY HAREKET MEKANİZMASI

Normal ve alçak tavan tipleri mevcut olup, Frenli ve konik rotorlu elektrikli motorlar tarafından hareket ettirilir. Tek ve çift hızlı (isteğe göre sürat) tipleri mevcut olup IP54 koruma sınıfında ve F tipi izolasyon sınıfındadır. Yürütme putrelerinde 90-300mm arasında ayarlanabilir. İsteğe göre farklı açıklıkta imal edilebilir.

STANDART ÜRETİMLER



Sabit Tip

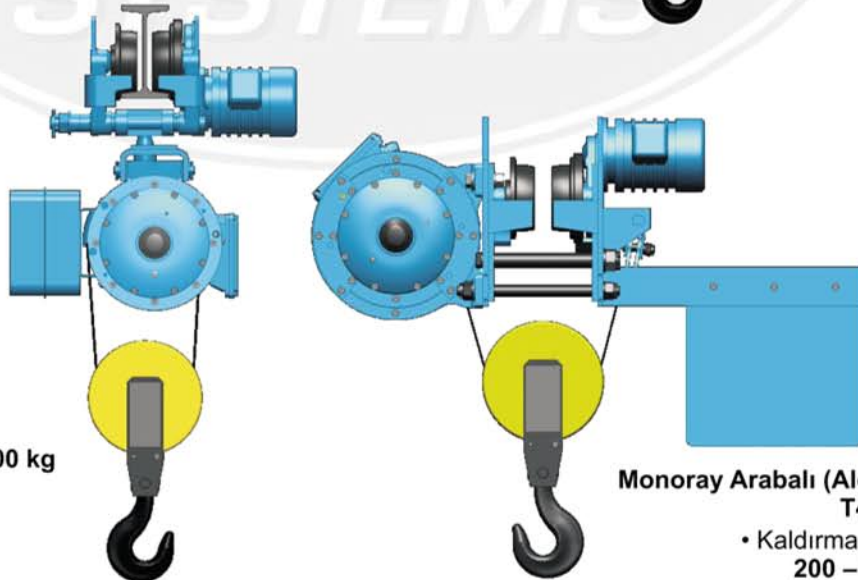
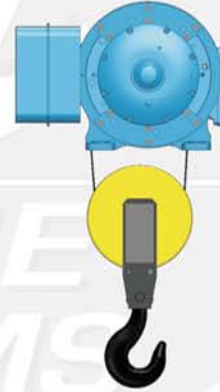
01....

T17

T02...

T35...

- Kaldırma Kapasitesi: 200 – 16 000 kg
- Donam Sayısı: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2
- Kaldırma Yüksekliği: 6– 72 m
- Kaldırma Hızı: 4 – 32 m/dak
(düşük hızlarda 1:4 ve 1:6)



Monoray Arabalı (Normal tavan)

08...

T10...

T09...

T39...

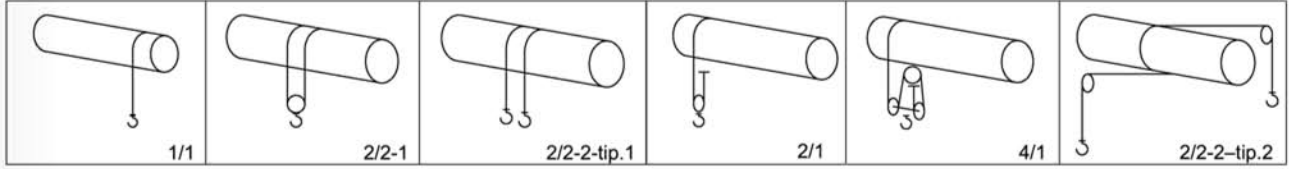
- Kaldırma Kapasitesi 200 – 12 500 kg
- Donam Sayısı 2/1; 4/1;
- Özel üretimler – 1/1; 2/2
- Kaldırma Yüksekliği 6 – 36 m
- Özel üretimler – 72 m'ye kadar
- Kaldırma Hızı 4 – 16 m/dak
(düşük hızlarda 1:4 ve 1:6)
- Özel üretimler – 32 m/dak
- Yürütme Hızı
8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6;
32/10 m/dak

Monoray Arabalı (Alçak tavan)

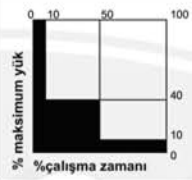
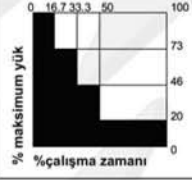
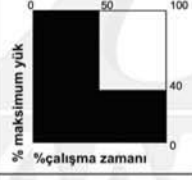
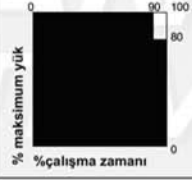
T45... T78...

- Kaldırma Kapasitesi
200 – 10 000 Kg
- Donam Sayısı 2/1; 4/1
- Kaldırma Yüksekliği 6 – 36 m
- Kaldırma Hızı 4 – 16 m/dak
(düşük hızlarda 1:4 ve 1:6)
- Yürütme Hızı 8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5;
20/6; 32/10 m/dak

DONAM SİSTEMİ



VİNÇLERİN ÇALIŞMA GRUBUNA GÖRE SINIFLANDIRILMASI

Çalışma rejimi				Kullanım Sınıfı			
Yükleme Sınıfı	Yükleme Katsayısı, K	Karakteristik					
Hafif	< 0.125	Kapasite altı yükler ile çalışma.		<i>T_{MO}, h 1)</i>			
				2-4	4-8	8-16	>16
Orta	0.125 – 0.25	Orta ve normal kapasite yükler ile çalışma.		<i>T_M, h</i>			
				1-2	2-4	4-8	8-16
Ağır	0.25 – 0.5	Normal ve normale yakın yükler içe çalışma.		<i>T_{MO}, h</i>			
				3 200	6 300	12 500	25 000
Çok Ağır	0.5 - 1	Sürekli kapasitesindeki yükler ile çalışma.		<i>T_M, h</i>			
				0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4
Açma-Kapama sürekliliği, %				30	40	50	60
Çalışma Sayısı (saatte), h ⁻¹				180	240	300	360
Çalışma Grubu		FEM 9.511 / DIN15020		1Am	2m	3m	4m
		ISO 4301		M4	M5	M6	M7
		ГОСТ25835		2	3	4	5
DONAM				TİP			
1/1	2/1	4/1	EBAT				
KALDIRMA KAPASİTESİ, kg							
160	320	-	T2	-	-	-	T..2..*
200	400	-		-	-	T..2..	-
250	500	-	T3	-	-	-	T..3..*
320	630	1250		-	-	T..3..	-
400	800	1600	T4	-	-	-	T..4..*
500	1000	2000		-	-	T..4..	-
630	1250	2500	T5	-	-	-	T..5..*
800	1600	3200		-	-	T..5..	-
1000	2000	4000	T6	-	-	-	T..6..*
1250	2500	5000		-	-	T..6..	-
1600	3200	6300	T7	-	-	-	T..7..*
2000	4000	8000		-	-	T..7..	-
2500	5000	10000		-	-	-	
3200	6300	12500		-	-	-	
4000	8000	16000		-	-	-	

* isteğe bağlı özel üretim

1) T – günlük ortalama çalışma zamanı
2) – tüm dönem içerisindeki toplam çalışma süresi

ÜRÜN KODU AÇIKLAMASI

52 T 2 II 10 3 1 6 M C S

- standart üretim
S - isteğe bağlı üretim

- standart üretim
C - ek kaldırma frenli

- tek hızlı kaldırma
M - çift hızlı kaldırma

Yürütme Hızı

- - yürütmesiz (sabit)
- 2 - 20 m/dak, frensiz
- 3 - 32 m/dak, frenli
- 4 - 8 m/dak, frenli
- 5 - 10 m/dak, frenli
- 6 - 20 m/dak, frenli
- 7 - 12 m/dak, frenli
- 8 - 15 m/dak, frenli
- 11 - 12/4 m/dak, frenli
- 12 - 15/5 m/dak, frenli
- 13 - 20/6 m/dak, frenli
- 14 - 32/10 m/dak, frenli

Kaldırma Yüksekliği, m	Donam		
	1/1	2/1	4/1
1	12	6	-
2	18	9	-
3	24	12	6
4	36	18	9
5	48	24	12
6	60	30	15*
7	72	36	18*

Ebat - 2, 3, 4, 5, 6, 7

İmalat Tipi	Donam
01 - sabit tip (ayaktan)	2/1
02 - sabit tip (üstten)	2/1
08 - arabalı tip (tahriksiz)	2/1
09 - arabalı tip (zincir tahrikli)	2/1
10 - arabalı tip (elektrikli)	2/1
17 - sabit tip (ayaktan)	1/1
35 - sabit tip (ayaktan)	4/1
39 - arabalı tip (elektrikli)	4/1
45 - arabalı tip (elektrikli) HCB**	2/1
78 - arabalı tip (elektrikli) HCB**	4/1
81 - arabalı tip (çift raylı)	2/1
82 - arabalı tip (çift raylı)	4/1

Çalışma Ortamı

- normal
- TII - tropikal
- FII - düşük sıcaklık
- MP- nemli ortam
- C - kimyasal ortam

Kaldırma Hızı

- - V1
- 1 - V2
- 2 - V3

Tip-T

- normal çalışma
- K - kreyinli çalışma

- 42 - yük sınırlayıcı
- 43 - emniyet anahtarlı ve yük sınırlayıcı
- 44 - ısı korumalı ve yük sınırlayıcı
- 45 - ısı korumalı, yük sınırlayıcı ve emniyet anahtarlı
- 50 - yük sınırlayıcı, acil durdurma butonlu
- 51 - yük sınırlayıcı, acil durdurma butonu, emniyet anahtarlı
- 52 - yük sınırlayıcı, acil durdurma butonu, ısı korumalı
- 53 - yük sınırlayıcı, acil durdurma butonu, ısı korumalı, anahtarlı

* isteğe bağlı özel üretim

** HCB- alçak tavan

TEKNİK ÖZELLİKLER

KALDIRMA KAPASİTESİ kg	DONAM 1/1, 2/2						
	EBAT	DIN 15020 FEM 9.511	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ m		KALDIRMA HIZI , m/dak		
			1/1	2/2	V1	V2	V3
200	T..2..	3m	12;18;24;36;48;60;70	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
250		2m	12;18;24;36;48;60;70	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
400	T..3..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
500		2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
800	T..4..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 000		2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 250	T..5..	3m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 600		2m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 000	T..6..	3m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 500		2m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
3 200	T..7..	3m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
4 000		2m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32

1) Sadece sabit tip ve yük sınırlayıcısı bulunmayan vinçler için geçerli

KALDIRMA KAPASİTESİ kg	DONAM 2/1					
	EBAT	DIN 15020 FEM 9.511	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ m	KALDIRMA HIZI , m/dak		
				V1	V2	V3
400	T..2..	3m	6;9;12;18;24;30;35	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
500		2m	6;9;12;18;24;30;35	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
800	T..3..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 000		2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 600	T..4..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 000		2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 500	T..5..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
3 200		2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
4 000	T..6..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
5 000		2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
6 300	T..7..	3m	9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
8 000		2m	9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16

TEKNİK ÖZELLİKLER

KALDIRMA KAPASİTESİ kg	DONAM 4/1					
	EBAT	DIN 15020 FEM 9.511	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ m	KALDIRMA HIZI , m/dak		
				V1	V2	V3
1 600	T..3..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
2 000		2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
3 200	T..4..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
4 000		2m	6;10;13	4; 1/4	6; 1/6	-
5 000	T..5..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
6 300		2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
8 000	T..6..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
10 000		2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
12 500	T..7..	3m	6;9;12;15;18	4; 1/4	6; 1/6	-
16 000		2m	6;9;12;15;18	4; 1/4	6; 1/6	-



VİNÇLERDE KULLANILAN KALDIRMA MOTORLARININ ÖZELLİKLERİ (380V, 50Hz)

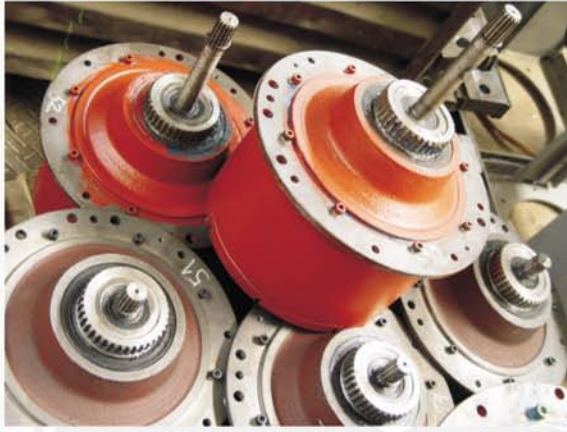
Ebat	Kaldırma Kapasitesi kg	FEM 9.511	Tek Hzl						Çift Hzl					
			V1		V2		V3		V1		V2		V3	
			P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A
T..2..	500	2m	0.75	3.3	1.1	3.6	4.5	12.0	0.16/0.75	3.0/3.4	0.16/1.1	3.0/3.5	6.0/7.5	0.7/4.5
T..3..	1000		1.5	5.8	2.3	6.0	4.5	12.0	0.33/1.5	3.7/5.0	0.33/2.2	3.7/6.2	6.0/7.5	0.7/4.5
T..4..	2000		3.0	11.0	4.5	12.0	12.0	28.0	0.7/3.0	6.0/7.5	0.7/4.5	6.0/9.5	1.7/12.5	15.0/23.0
T..5..	3200		4.5	12.3	7.5	17.0	12.0	28.0	1.0/4.8	11.0/12.0	1.0/7.5	11.0/15.0	1.7/12.5	15.0/23.0
T..6..	5000		8.0	24.5	12.0	28.0	15.5	29.5	1.7/8.0	15.0/18.0	1.7/12.5	15.0/23.0	4.0/24.0	70.0/48.0
T..7..	8000		12.5	36.0	15.5	29.5	22	49	3.0/13.30	40.0/30.0	4.0/24.0	70.0/48.0	4.0/24.0	70.0/48.0



MONORAY VINÇLERDE KULLANILAN YÜRÜTME MOTORLARININ ÖZELLİKLERİ (380V, 50Hz)

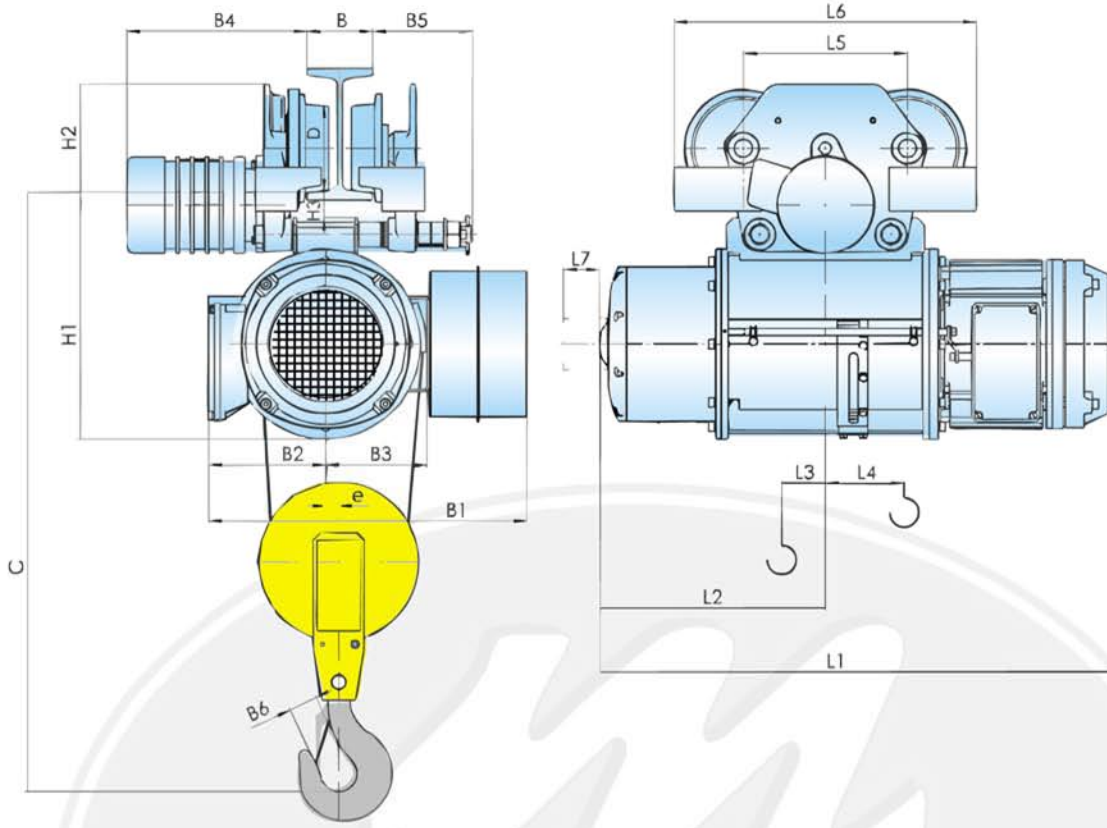
Ebat	Kaldırma Kapasitesi kg		FEM 9.511	Kaldırma Yüksekliği, m		Yürütme Hızı, m/dak					
						8,10,12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A
T..2..	500	-	2m	6;9;12	-	0.12	0.82	0.18	0.75	0.06/0.18	1.4/1.2
T..3..	1000	2000		6;9;12	6	0.25	1.2	0.37	1.5	0.11/0.37	1.7/1.4
T..4..	2000	4000		6;9;12	6						
T..5..	3200	-		6;9;12	-	0.37	1.8	0.55	2.1	0.11/0.37	1.7/1.4
	-	6300		-	6						
T..6..	5000	-		6;9;12	-						

* ..6..(4/1) ve ..7 hariç..



Ebat	Kaldırma Kapasitesi, kg		FEM 9.511	Kaldırma Yüksekliği, m		Yürütme Hızı, m/dak					
						8,10,12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A
T..2..	500	-	2m	18;24;30;35	-	2x0.12	0.82	2x0.18	0.75	2x0.06/0.18	1.4/1.2
T..3..	1000	-		18;24;30;36	-						
	-	2000		-	9;12	2x0.25	1.2	2x0.37	1.5	2x0.11/0.37	1.7/1.4
T..4..	2000	4000		18;24;30;36	9;12						
T..5..	3200	6300		18;24;30;36	9;12	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4
T..6..	5000	-		18;24;30;36	-						
	-	10000	-	6;9;12							
T..7..	8000	-	3m	9;12;18;24;30;36	-	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4
	-	12500		-	6;9;12;15;18						

* ..6..(4/1) ve ..7 hariç..



Tip	Donam 2/1		Kaldırma hızı (mt/dak)		Boyutlar , (mm)																				
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (mt)	8	8/1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	H2	H3	H4	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	D
			12	12/2																					
T..2	H1	6	648	688	287	32	35	225	415	70	317	118	148	33	90... 130	560 625 ⁽²⁾	158.5	239.5 302 ⁽²⁾	245... 305	94... 54	34	165 192 ⁽¹⁾	990	50	120
	H2	10	738	778	332	77	35																		
	H3	14	818	858	373	77	75																		
T..3	H1	6	709	749	310	45	42	225	415	70	317	118	148	33	90... 130	560 625 ⁽²⁾	158.5	239.5 302 ⁽²⁾	245... 305	94... 54	40	165 198 ⁽¹⁾	1060	50	120
	H2	10	814	854	362	98	42																		
	H3	13	914	954	412	98	92																		
T..4	H1	5.5	816	880	362	40	40	280	536	80	380	153	200	42	130... 150	618 680 ⁽²⁾	186	250 314.5 ⁽²⁾	270... 335	125... 105	45	172 220 ⁽¹⁾	1250	36	175
	H2	9	926	990	417	95	40																		
	H3	12	1026	1090	467	95	90																		
T..5	H1	5.5	856	923	377	50	45	280	536	80	380	153	200	42	130... 150	618 680 ⁽²⁾	186	250 314.5 ⁽²⁾	270... 335	125... 105	50	172 226 ⁽¹⁾	1330	34	175
	H2	9	976	1043	437	110	45																		
	H3	12	1086	1153	492	115	95																		
T..6	H1	4.5	905	993	395	40	38	310	595	90	466	165	232	33	130... 150	752 830 ⁽²⁾	229	294 365.5 ⁽²⁾	300... 365	145... 125	56	212 257 ⁽¹⁾	1520	37	210
	H2	8	1010	1098	448	92	38																		
	H3	11	1115	1203	500	95	88																		

(1) Çift hızlı (2) Aşırı Yük Sınırlayıcı





M
**CRANE
SYSTEMS**

mercan Makina ve Sanayi Ürünleri İç ve Dış Ticaret Ltd.Şti.

Doğan Araslı Bulvarı, Fatih Sanayi Sitesi C-3 Blok No:30 Esenyurt- İstanbul-TÜRKİYE

Tel: + 90 (212) 428 62 30 Mobil: + 90 (545) 283 39 49 Faks: + 90 (212) 428 63 28

e-mail: info@mercanvinc.com.tr info@mercanmakina.com.tr

Web Adresi: www.mercanvinc.com.tr www.mercanmakina.com.tr

www.mercanvinc.com.tr